



# L'Empreinte de l'Ours S'Baere Blättel

Bulletin Municipal de la Commune de Baerenthal

Mairie de BAERENTHAL 1, rue Printemps d'Alsace 57230 BAERENTHAL

☎ 03.87.06.62.30 Fax : 03 87 06 62 31

mail : mairie.baerenthal@wanadoo.fr site internet : www.baerenthal.eu

Responsable de la publication : Christian Cropsal 1<sup>er</sup> Adjoint en charge de la communication

Comité de rédaction : Serge Weil, Anne Kessler et Constance Ringard

**Novembre 2019**

## Horaires d'ouverture :

### Mairie

Mardi et vendredi de 14 h à 19 h

Mercredi de 8 h à 12 h

ou sur rendez-vous

Le Maire reçoit en Mairie sur RDV

les vendredis de 17 h à 19 h

### Bibliothèque Municipale

☎ 03 87 06 26 48

biblio.baerenthal@orange.fr

Mardi de 16 h 30 h à 18 h

### Agence Postale Communale

☎ 03 87 96 50 41

Lundi, mercredi et jeudi

de 14 h à 16 h 30

Mardi et vendredi de 17 h à 19 h

Samedi des semaines impaires

de 9 h à 11 h

**POMPIERS : 18**

**POLICE : 17**

### URGENCES

Centre de régulation médicale

Médigarde 0 820 33 20 20

**Appeler le 15  
en cas d'urgence**

Pharmacies de garde :

Composer le 3237 pour connaître  
la pharmacie de garde

Médecin :

Clarisse CROPSAL

☎ 03 87 06 53 34

Infirmière :

Cécile FERSTLER

☎ 03 87 96 17 23

AMAPA :

L'antenne du Pays de Bitche est installée à  
Sarreguemines :

☎ 03 87 95 71 72

CLIC :

Antenne de Bitche :

☎ 03 87 78 06 99

## Journée Commémorative et Festive du 11 Novembre 2019

Les cérémonies du 11 novembre 2019 auront cette année un parfum tout particulier.

Tout d'abord et bien entendu, elles seront pour nous l'occasion d'honorer la mémoire de ceux qui ont combattu pour défendre les valeurs de la République, et de rendre hommage à toutes les victimes des guerres mais aussi de transmettre la mémoire des conflits du 20<sup>ème</sup> siècle aux jeunes générations.

Cela débutera traditionnellement par un culte œcuménique et les cérémonies devant le monument aux Morts de Baerenthal, traditions que nous partageons avec nos ami(e)s et voisin(e)s de Philippsbourg, avec nos corps de Sapeurs-Pompiers réunis tout comme l'est notre section des Anciens Combattants.

Nous aurons ensuite l'occasion de rendre hommage à M. Edouard JUND, Maire de la Commune de Baerenthal de 1959 à 1995 sans interruption, en dévoilant une plaque à sa mémoire à l'ombre de l'arbre de la Liberté, planté à l'occasion du bicentenaire de la Révolution Française en 1989.

Cet arbre, qui a bien grandi depuis 30 ans, s'est habillé d'une œuvre que Bernard Petry, artiste bien connu au Pays de Bitche et à Baerenthal, a su mettre en valeur et personnaliser d'une bien belle manière.

Suivront la partie officielle des discours à la salle Ramstein-Plage et un moment de partage et d'échange autour d'un verre de l'amitié auxquels vous êtes les bienvenus.

La journée ne s'arrêtera pas là : dès 14 heures, la Chorale « l'Air de Rien » accompagnée des enfants de l'école élémentaire de Baerenthal-Mouterhouse participera à un moment festif autour d'un thème dont nous ne mesurons pas encore assez l'importance et qui sera un enjeu majeur du 21<sup>ème</sup> siècle : l'Eau.



(suite page 2)



Grâce à la participation et l'entrain de Brigitte Gonzalez de la Compagnie Lucamoros, vous découvrirez un spectacle vivant présenté à la salle Ramstein-Plage avec des acteurs qui sauront conjuguer l'histoire de l'eau d'ici bien mieux que celle de l'au-delà.

Laissez-vous surprendre lors de cette journée à la fois commémorative et festive qui se terminera autour d'un goûter et d'un ultime échange dans une convivialité de circonstance.

**Cordiale invitation à toutes et à tous.**



Plantation de l'arbre de la Liberté en 1989

## Décisions du Conseil Municipal — Séance du 17 octobre 2019

Réuni en session ordinaire, sous la présidence du Maire Serge WEIL, le Conseil Municipal a délibéré sur les points suivants :

### AFFAIRES FINANCIERES

#### Demandes de subvention

- 1) Trois demandes de subvention de fonctionnement déposées par des organismes d'intérêt général n'ont pas reçu de suite favorable. Le Conseil Municipal considère en effet qu'il appartient aux particuliers de soutenir ou non ces organisations en bénéficiant, le cas échéant, de réductions fiscales.
- 2) Une contribution de 55 € par enfant sera versée au Lycée TEYSSIER au titre d'un séjour au BENELUX qui se déroulera du 16 au 21 mars 2020. Quatre élèves résidant sur la commune sont concernés par cette sortie.
- 3) Une deuxième demande déposée par le Lycée TEYSSIER pour les mêmes enfants au titre d'un séjour au Centre de Jeunesse de la ville de Karlsruhe n'a pas reçu de suite favorable. Il est rappelé qu'une seule participation par élève et par année scolaire peut être versée aux participants.

#### Rapport annuel sur le prix et la qualité de l'eau potable – Année 2018

Le rapport annuel sur le prix et la qualité de l'eau potable 2018, établi sur les données 2018, a été approuvé par l'ensemble des membres du Conseil Municipal.

### AFFAIRES RESSOURCES HUMAINES

#### Création de deux postes d'agents recenseurs communaux

Dans le cadre de l'organisation du recensement des habitants de la Commune qui aura lieu du 16 janvier au 15 février 2020, le Maire est autorisé par son assemblée à recruter deux agents recenseurs. Une dotation forfaitaire de 1 631 € sera versée, à ce titre par l'Etat. Chacun des agents recenseurs se verra attribuer une rémunération brute de 815.50 €.

### Chasse : calendrier des battues - Mois de novembre 2019

**Lot Decker** : tout le côté gauche des RD 36 et 87 en allant de Mouterhouse vers Zinswiller.

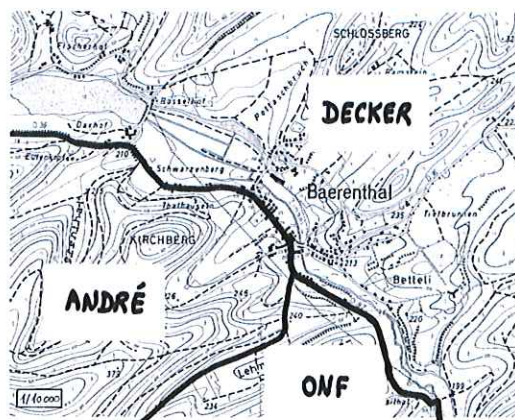
Dates : Samedi 9, dimanche 10, samedi 23 et dimanche 24 novembre

**Lot André** : côté droit des RD 36 et 87 en partant de Mouterhouse jusqu'à la rue du Vallon.

Dates : Samedi 2, dimanche 3, samedi 30 et dimanche 1er décembre

**Lot ONF** : côté droit des RD 36 et 87 en partant de Mouterhouse, à partir de la rue du Vallon en allant vers Zinswiller.

Dates : samedi 9 et mercredi 20.





## Vie pratique

### Fermeture mairie

Le secrétariat de mairie sera fermé :

- ⇒ le mercredi 6 novembre
- ⇒ le vendredi 8 novembre à 18 h
- ⇒ le mardi 12 novembre

En cas d'urgence, il faudra s'adresser à M. le Maire au 06 86 55 96 41

### Multiflux

La collecte du jeudi 14 novembre est inchangée.

### Déchetteries

A compter du 1er novembre, les déchetteries de Bitche et Rohrbach-les-Bitche reprennent leurs horaires d'hiver, à savoir :

- ⇒ lundi de 13 h à 17 h
- ⇒ du mardi au samedi de 9 h à 12 h et de 13 h à 17 h.

### Brioche de l'Amitié

L'opération « Brioche de l'Amitié » a permis de récolter la somme de **1 021,55 €** qui a été reversée à l'Association Familiale d'Aide aux Enfants Inadaptés de Sarreguemines.

Merci aux généreux donateurs, aux jeunes de Planète Jeunes pour leur investissement et aux accompagnateurs.

### Liste électorale

Pour pouvoir voter, il faut avoir au moins 18 ans la veille du jour de l'élection, être Français, jouir de ses droits civils et politiques et bien sûr être inscrit sur les listes électorales.

Cette inscription n'est pas automatique. Seuls les jeunes de 18 ans sont inscrits automatiquement.

Il est désormais possible de s'inscrire toute l'année. Toutefois, lors d'une année d'élection, il faut accomplir cette démarche avant la date limite.

Pour voter lors d'une élection se déroulant en 2020, il faut s'inscrire au plus tard le **6ème vendredi précédent le 1er tour de scrutin**.

Pour les élections municipales des 15 et 22 mars 2020, la demande d'inscription doit être faite au plus tard le vendredi 7 février 2020,

- ⇒ à la mairie du domicile
- ⇒ ou sur internet

(<https://psl.service-public.fr/mademarche/InscriptionElectorale/demarche>)

## BAERENTHAL

Le dimanche 17 novembre 2019

### SPECKFECHT

Rendez - vous à 8h30 au Stade Neufeld

#### PROGRAMME

Marche (dizaine de kms)

Pause café/gâteaux sur le parcours

Dégustation de la « Erbsesupp » accompagnée de saucisse à cuire, lards, merguez à griller au feu de bois

— LE TOUT À VOLONTÉ —

#### TARIFS

11 € / adulte et 6 € / enfant de 6 à 12 ans



#### INSCRIPTIONS

- dans la limite des places disponibles -

Inscription avant le 9 novembre

auprès de Cédric Wolf

au 06 88 80 28 67 ou

à [wolf.ced@hotmail.fr](mailto:wolf.ced@hotmail.fr)



ORGANISÉ PAR LES  
SPORTS RÉUNIS DE BAERENTHAL

### Offre d'emploi

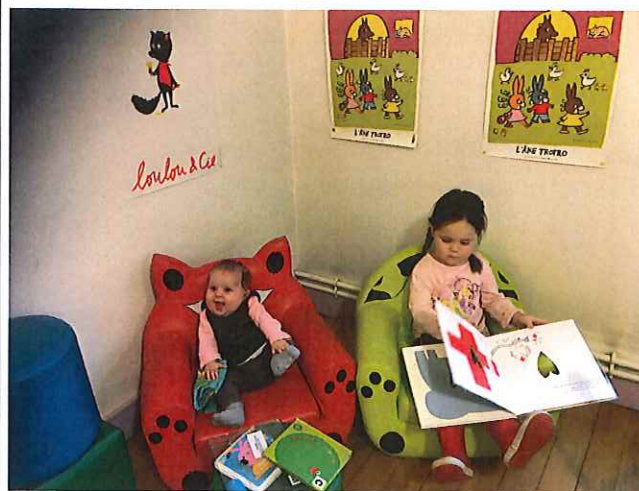
Dans le cadre du prochain recensement de la population qui se déroulera du 16 janvier au 15 février 2020, la Commune recherche encore 1 personne pour effectuer cette enquête.

Renseignements en Mairie.

Bienvenue à la plus jeune lectrice de la bibliothèque municipale, Rose, 5 mois, que sa maman vient d'inscrire comme lectrice.

Rose passe ainsi de bons moments en compagnie de sa grande sœur Lilly à la bibliothèque et peut aussi emmener des livres à la maison.

Rose est ravie de sa nouvelle activité !





## Nos joies et nos peines

### Félicitations à :

M. **Michel Gomes** qui fêtera ses 82 ans le 3 novembre  
Mme **Lydie Vallé** née Béri qui fêtera ses 86 ans le 6 novembre  
M. **Eugène Marron** qui fêtera ses 86 ans le 9 novembre  
Mme **Jacqueline Frankhauser** née Schmitt qui fêtera ses 89 ans le 17 novembre  
Mme **Ella Kauffmann** née Ott qui fêtera ses 82 ans le 19 novembre  
Mme **Yvonne Helbling** née Mayer qui fêtera ses 91 ans le 24 novembre

### Nos condoléances à la famille de :

Mme **Christel Münz** née Bussmann, décédée le 1er octobre, à l'âge de 78 ans

### Félicitations à :

**Vincent Burack**  
et **Lavashni**  
**Padayachee**  
qui se sont mariés  
le 12 octobre



## Bloc notes

**Samedi 2 novembre** : Ouverture de l'aire de dépôt des déchets verts, de 10 h à 12 h.

**Samedi 2 novembre** : Après-midi Halloween, organisée par l'association scolaire « les Oursons », à partir de 16 h, à la salle Ramstein-Plage.

**Samedi 9 novembre** : Ouverture de l'aire de dépôt des déchets verts, de 10 h à 12 h.

**Dimanche 10 novembre** : SRB féminines : Baerenthal joue à Hinterfeld à 14 h 30.

**Dimanche 10 novembre** : SRB : Baerenthal joue à Sarreinsming à 14 h 30.

**Lundi 11 novembre** : Commémoration de l'Armistice 1918.

**Vendredi 15 novembre** : Fermeture de l'étang de pêche.

**Samedi 16 novembre** : SRB féminines : Baerenthal joue à Eschbach à 17 h 30.

**Samedi 16 novembre** : Ouverture de l'aire de dépôt des déchets verts, de 10 h à 12 h.

**Dimanche 17 novembre** : SRB : Baerenthal reçoit Zetting à 14 h 30.

**Dimanche 17 novembre** : Speckfecht organisé par les SRB.

**Vendredi 22 novembre** : Réunion du Conseil Municipal, à 20 h, en salle Goldenberg.

**Samedi 23 novembre** : Ouverture de l'aire de dépôt des déchets verts, de 10 h à 12 h.

**Samedi 23 novembre** : SRB féminines : Baerenthal reçoit Gumbrechtshoffen à 18 h.

**Dimanche 24 novembre** : SRB : Baerenthal joue à Ormersviller à 14 h 30.

**Samedi 30 novembre** : Ouverture de l'aire de dépôt des déchets verts, de 10 h à 12 h.

**Samedi 30 novembre** : SRB féminines : Baerenthal joue à Morsbronn à 18 h.

Ce bulletin municipal vous est offert par



⚡ Électricité industrielle

❄️ Froid commercial

📦 Bobinage

🍞 Boulangerie & Pâtisserie

🔧 Équipement CHR

2 rue du Canal

67490 DETTWILLER

03 88 91 40 30

[www.trumpf.fr](http://www.trumpf.fr)

[info@trumpf.fr](mailto:info@trumpf.fr)