



L'Empreinte de l'Ours

S'Baere Blättel

Bulletin Municipal de la Commune de Baerenthal

Mairie de BAERENTHAL 1, rue Printemps d'Alsace 57230 BAERENTHAL

☎ 03.87.06.62.30

mail : mairie@baerenthal.eu site internet : www.baerenthal.eu

Responsable de la publication : Christian Cropsal 1^{er} Adjoint en charge de la communication

Comité de rédaction : S. Weil, A. Kessler, A. Nirrengarten, J. Charpentier, P. Brunner, M. Zugmeyer et A. Levavasseur

Horaires d'ouverture :

Mairie

Mardi et vendredi de 14 h à 19 h

Mercredi de 8 h à 12 h

ou sur rendez-vous

Le Maire reçoit en Mairie sur RDV
les vendredis de 17 h à 19 h

Bibliothèque Municipale

☎ 03 87 06 26 48

biblio@baerenthal.eu

Mardi de 16 h 30 h à 18 h

Agence Postale Communale

☎ 03 87 96 50 41

Lundi, mardi, jeudi et vendredi
de 9 h à 11 h 30

Mercredi de 14 h à 16 h 30

POMPIERS : 18

POLICE : 17

URGENCES

Centre de régulation médicale

Médiarde 0 820 33 20 20

Appeler le 15 en cas d'urgence

Pharmacies de garde :

Composer le 3237 pour connaître
la pharmacie de garde

Médecin :

Jean-Luc GORALSKY

☎ 03 87 06 53 34

Cabinet d'infirmières :

Cécile FERSTLER

☎ 03 87 96 17 23

Cabinet de kinésithérapie :

Jennifer SCHMITT

☎ 03 72 29 98 05

AMAPA :

L'antenne du Pays de Bitche est installée à
Sarreguemines :

☎ 03 87 95 71 72

CLIC :

Antenne de Bitche :

☎ 03 87 78 06 99

Pollution lumineuse et économie d'énergie

Sous le titre « Les Parcs rallument la voûte céleste », l'article suivant que nous reproduisons en totalité, est paru dans le magazine des Parcs Naturels Régionaux du mois de mars 2022 :

Réduction de la pollution lumineuse, sensibilisation des habitants, observation des étoiles : les communes sont de plus en plus nombreuses à agir en faveur de l'environnement nocturne. En éteignant l'éclairage public la nuit, notamment, mais aussi en optimisant l'existant : lumières orientées vers le sol, moins puissantes, d'une couleur plus chaude... Aujourd'hui, plus de 700 communes bénéficient ainsi du label Villes et Villages étoilés décerné par l'Association nationale pour la protection du ciel et de l'environnement nocturnes (ANPCEN).



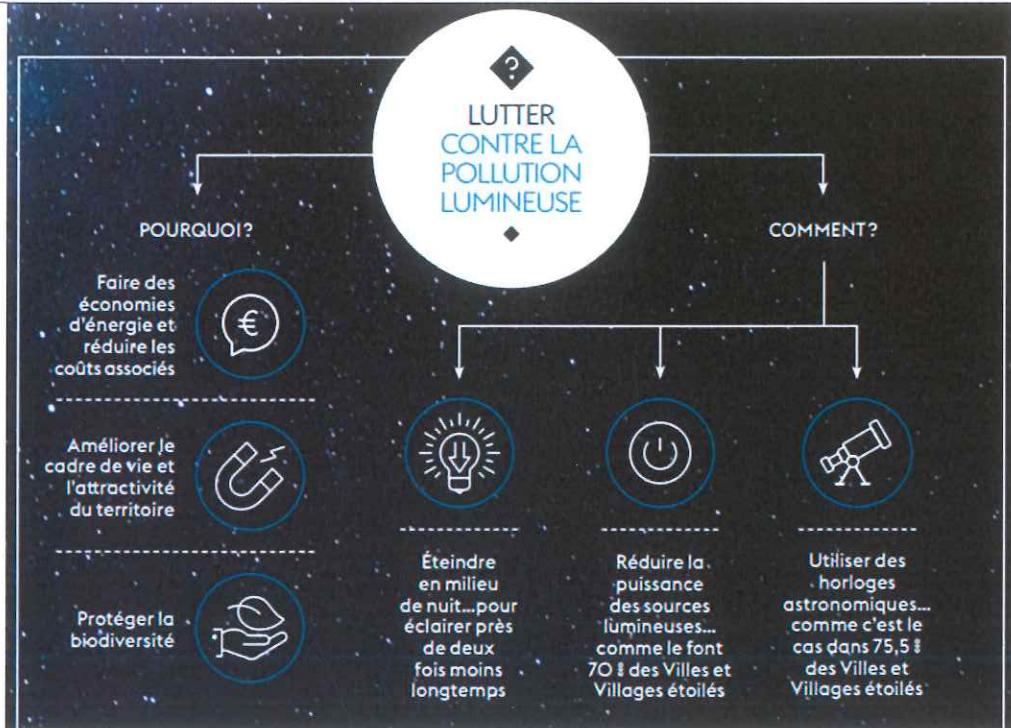
BÉNÉFICES MULTIPLES

Il faut dire que les avantages sont nombreux : économies d'énergie substantielles, attractivité touristique, amélioration du sommeil, redécouverte du ciel et, bien sûr, préservation de la biodiversité. Afin de protéger encore mieux les espèces nocturnes – 90% des amphibiens, 50% des mammifères, 20% des oiseaux, reptiles et poissons –, des « trames noires » pourraient s'ajouter utilement aux trames vertes et bleues. Mais atteindre ce niveau d'ambition nécessite d'élargir la réflexion à l'échelle de territoires entiers, ou même à l'échelle de Parcs. « Ces derniers sont en outre habitués à porter des projets innovants, notamment en termes de développement durable ou de lien social, et à travailler avec de nombreux partenaires comme les syndicats d'énergie », souligne Violette Janet-Wioland, chargée de mission énergie-climat au sein du Parc Millevaches en Limousin.

AMBITION DÉMULTIPLIÉE

Déjà engagés aux côtés des élus depuis quelques années, certains Parcs ont ainsi décidé d'aller plus loin. C'est le cas des Parcs du Gâtinais français, des Causses du Quercy et des Préalpes d'Azur, distingués par l'ANPCEN, ou encore de celui de Millevaches en Limousin, récompensé cette année du label international « Réserve internationale de ciel étoilé ». Une reconnaissance que le Parc doit à des objectifs ambitieux à dix ans, en termes d'amélioration de l'éclairage, via un gros travail de sensibilisation des élus. « Sur 124 communes, 101 nous ont apporté leur soutien », indique Violette Janet-Wioland. Également au programme : beaucoup d'observation et de pédagogie. « Ce n'est que le début », prévient-elle. Enfin, le Muséum national d'histoire naturelle et le CNRS préparent une étude auprès des communes des Parcs pour faire un état des lieux des changements de pratiques d'éclairage public et ainsi compléter leur connaissance des dynamiques locales.

(suite page 2)



A un moment où à la fois économie d'énergie, préservation de la biodiversité et amélioration du cadre de vie sont des enjeux actuels et futurs, nous souhaitons, dans la concertation, entamer une réflexion sur l'amélioration et l'optimisation de l'éclairage public. Avec 285 luminaires (sur 278 supports) présents sur le ban de la commune, les dépenses d'énergie vont lourdement impacter le budget communal dans les prochaines années si nous ne faisons rien pour réduire l'impact de leur utilisation.

Le diagnostic énergétique, réalisé en février 2021 par les services énergétiques d'Electricité de Strasbourg, nous permettra l'amélioration ou la rénovation du réseau. Dans le même temps, toutes les pistes d'économie seront exploitées.

Rappelons que l'éclairage public, c'est l'affaire de tous. Nous y reviendrons dans les prochains mois.

Décisions du Conseil Municipal – Séance du 12 avril 2022

Le compte rendu de la séance du 25 février 2022 a été adopté à l'unanimité.

DECISIONS PRISES LORS DU CONSEIL MUNICIPAL DU 12/04/2022 :

A – AFFAIRES BUDGETAIRES

- Le Conseil Municipal a procédé au vote des taux des taxes locales pour l'année 2022.
Ces derniers n'ont pas fait l'objet d'une augmentation.
- Le budget principal de la commune a été voté et se décline comme suit :

	Dépenses	Recettes
Section de fonctionnement	883 303,00	883 303,00
Section d'investissement	827 079,00	827 079,00
TOTAL	1 710 382,00	1 710 382,00

- Le budget du lotissement Le Verger a également été voté. Aucun mouvement n'est prévu en 2022.

B – AFFAIRES FINANCIERES DIVERSES

- Le Conseil Municipal a décidé de déposer un dossier de demande de subvention européenne dans la cadre du projet de circuit écotouristique de découverte de la Zinsel.
- Il a été également décidé de déposer les demandes de subventions dans le cadre du projet de restauration des ruines du Château du Grand Arnsbourg.
- Des subventions ont été accordées :
 - * Au collège Jean-Jacques Kieffer, pour participer aux frais de séjour de ski alpin de 4 élèves de Baerenthal à hauteur de 55 € par élève.
 - * A l'AAPPMA, une subvention de fonctionnement à hauteur de 200 € pour l'année 2022.
- La commune étant propriétaire de la salle Ramstein Plage, il a été également décidé de signer une convention pour la fourniture de boissons avec la Société METEOR.

Le compte-rendu complet est consultable en ligne sur le site internet de la Commune ou en mairie.

Vie pratique

Formations à l'utilisation d'un défibrillateur

Deux défibrillateurs ont été installés sur la commune. L'un à l'entrée de la mairie, le second au bâtiment d'accueil du camping.

Une formation à leur utilisation est programmée le mardi 14 juin 2022, de 10 h à 11 h à l'accueil du camping et de 17 h à 18 h au foyer René Schmitt.

Renseignements et inscriptions en mairie sur mairie@baerenthal.eu ou 03 87 06 62 30



Elections législatives

Elle se dérouleront les dimanches 12 et 19 juin 2022.

Le bureau de vote, situé dans la salle Goldenberg, sera ouvert de 8 h à 18 h.

N'oubliez-pas de vous munir de votre nouvelle carte d'électeur.

Les ordures ménagères au Pays de Bitche ... autrement !

Annexée au bulletin municipal, vous avez trouvé une enveloppe de la Communauté de Communes du Pays de Bitche, qui contient les supports de communication quant au nouveau mode de tri des ordures ménagères mis en place, à savoir un autocollant jaune à apposer sur le couvercle de votre actuelle poubelle noire/grise, un document explicatif détaillant l'ensemble des informations, un Mémotri et un calendrier de collecte.

Les personnes qui n'auraient pas réceptionné cette enveloppe peuvent la récupérer en mairie aux heures d'ouverture.

La collecte multiflux du jeudi 9 juin (poubelle noire/grise) est reportée au vendredi 10 juin 2022.



Samedi 18 juin 2022

 **BAERENTHAL**
La Úte du pêcheur

INAUGURATION

A partir de 12h

A la Úte, Muhlthal, 57 230 Baerenthal

Buvette et grillade sur place  CLUB VOSGIEN
par le Club Vosgien de Baerenthal

MARCHE

A l'ombre du Grand Arnsbourg

Boucle de 6,5 km - 3h

Marche non accompagnée

Départ libre

A partir de la Úte, rejoindre le départ du sentier en suivant le rectangle rouge puis suivre l'anneau vert.

 **BALISAGE**

Infos disponibles à la buvette

Informations en mairie,
mairie@baerenthal.eu | 03 87 06 62 30
Parking possible dans le Muhlthal, et au parking du Grand Arnsbourg, route de Zinswiller.

Balade chantée
Dimanche 26 juin 2022
départ à 14 h du stade de foot

Au grès des chemins, les chants de
la chorale l'Air de Rien
se joindront au tamage des oiseaux nichés sur leurs arbres
Une osmose avec la Nature, un plaisir pour les oreilles
et une bouffée d'oxygène pour les poumons



Balade de 8km (le parcours peut être adapté) avec de bonnes chaussures, à la rencontre d'artisanats, de peintures, de collages, de graffs, de photos, de musiciens, de conteurs...

Autour et avec ... les choristes de la chorale L'Air De Rien, le club Vosgien, le club de théâtre, le club de foot, la bibliothèque de Baerenthal

Retour au terrain de foot où nous serons accueillis par l'harmonie du pays de Bitche pour terminer la soirée autour d'une buvette, de grillades, de knacks et d'un sanglier à la broche.

SANGLIER À LA BROCHE - ET SON ACCOMPAGNEMENT

15,00€ sur réservation

Réservation sanglier auprès de Gertrude Bertsch

bertschgertrude@gmail.com - 06 86 76 71 55

Nos joies et nos peines

Félicitations à :

Mme **Marthe Hoehr** née Muller qui fêtera ses 86 ans le 1er juin

Mme **Sophie Gomes** née Goetz qui fêtera ses 84 ans le 7 juin

M. **Freddy Haury** qui fêtera ses 85 ans le 13 juin

M. **Alfred Beck** qui fêtera ses 86 ans le 18 juin

Nos condoléances aux familles de :

M. **Marcel Becker**, décédé le 9 mai, à l'âge de 89 ans

Mme **Alice Chantereaux** née Muller, décédée le 17 mai, à l'âge de 84 ans.

Les familles remercient toutes les personnes qui se sont associées à leur deuil

Bloc notes

Mercredi 1er juin : à partir de ce jour, ouverture tous les jours, de la pêche à la rivière.

Jeudi 2 juin : Permanence de l'UNIAT, en salle Goldenberg, de 14 h 15 à 14 h 45.

Samedi 4 juin : journée de travail à la rivière organisée par l'AAPPMA. Rendez-vous devant la mairie à 7 h 30. La pêche sera exceptionnellement fermée cette journée.

Samedi 4 juin : Ouverture de l'aire de dépôt des déchets verts, de 10 h à 12 h.

Samedi 4 juin : SRB féminines : Baerenthal reçoit Viebersviller à 18 h 30.

Samedi 11 juin : Ouverture de l'aire de dépôt des déchets verts, de 10 h à 12 h.

Mardi 14 juin : Formations à l'utilisation du défibrillateur.

Vendredi 17 juin : Assemblée Générale des SRB, à 19 h 30, au Stade Neufeld.

Samedi 18 juin : Ouverture de l'aire de dépôt des déchets verts, de 10 h à 12 h.

Samedi 18 juin : Inauguration de la Üte du pêcheur au Muhlthal.

Samedi 25 juin : Ouverture de l'aire de dépôt des déchets verts, de 10 h à 12 h.

Dimanche 26 juin : Balade chantée proposée par la chorale « l'Air de Rien », le Club Vosgien, le Club Théâtre, les SRB et la bibliothèque municipale.

Vendredi 1er juillet : Kermesse organisée par l'association scolaire « Les Oursons », dans la cour des écoles, à partir de 17 h 30. Spectacles des enfants et restauration.

* * * * *

Dernière minute : Planète Jeunes sort son programme « été » à partir du 3 juin.

Le Conseil Municipal des Jeunes - un an après

Le Conseil Municipal des Jeunes a fêté ses un an d'existence en mai dernier ... une année de travail qui a permis à de nombreuses actions de voir le jour :

- ⇒ l'installation des distributeurs de canisacs pour nos amis à quatre pattes,
- ⇒ la fabrication de décos en éléments naturels pour la balade chantée,
- ⇒ participation aux commémorations du 11 Novembre,
- ⇒ la réalisation de petits présents pour nos ainés à Noël,
- ⇒ la participation au nettoyage de printemps.



Et bien d'autres sont à venir dans les mois à venir comme :

- ⇒ la rénovation du city stade en juillet
- ⇒ la mise en place de zones non fumeurs.

Bravo aux jeunes pour leur investissement !

Mémotri



Tous les papiers

Bouteilles et flacons

Emballages en métal

les habituels

les nouveaux

Emballages en carton

Briques alimentaires



Sacs et films en plastique



Pots et tubes



Barquettes

100%
de vos
emballages
se trient!



Les emballages non vidés, les mégots de cigarettes et cendres, les lingettes nettoyantes, les couches-culottes, les cotons démaquillants, les sacs d'aspirateurs, les déchets minéraux, les litières, les textiles hors d'usage, la vaisselle cassée, les pots en terre cuite, ...



- Les préparations de repas : épluchures de fruits et de légumes, coquilles d'œufs...
- Les restes de repas : marc de café, sachets de thé, pain, restes de viandes et de poissons, fruits et légumes...
- Les papiers souillés : mouchoirs, essuie-tout, serviettes en papier blanc
- Les petits déchets verts : plantes d'intérieur, fleurs fanées
- La paille, la sciure, les copeaux de bois



Je trie
Bitcherland!

Pour l'environnement de demain...

Mes déchets en verre

Les bouteilles en verre

Les bocaux en verre

Les pots en verre

Les flacons en verre



NE PAS JETER

Bouchons, vaisselle cassée, verres à boire, ampoules, porcelaine, faïence, cristal, vases et verres spéciaux (miroirs, vitrocéramique, ...)



INFOS

Tél. : 03 87 96 99 45

E-mail : service.om@cc-paysdebitche.fr

Site internet : www.cc-paysdebitche.fr

Je trie Bitcherland !

Pour l'environnement de demain...

SEMAINE PAIRE

Collecte de la poubelle à couvercle bordeaux

SEMAINE IMPAIRE

Collecte de la poubelle noire/grise à autocollant jaune

ZONE A : Besançon, Bordeaux, Clermont-Ferrand, Dijon, Grenoble, Limoges, Lyon, Poitiers
 ZONE B : Aix-Marseille, Amiens, Lille, Nancy-Metz, Nantes, Nice, Normandie, Orléans-Tours, Reims, Rennes, Strasbourg
 ZONE C : Crétel, Montpellier, Paris, Toulouse, Versailles



2022

Les ordures ménagères au Pays de Bitche ... autrement !

DÉMARRAGE LUNDI 30 et MARDI 31 MAI : Semaine paire

Déchetteries

Horaires d'hiver
(du 1^{er} novembre au 31 mars) :
Lundi : 13h-17h
Du mardi au vendredi :
9h-12h et 13h-17h
Samedi : 9h-12h et 13h-16h

Horaires d'été
(du 1^{er} avril au 31 octobre) :
Du lundi au vendredi :
9h-12h et 13h-17h
Samedi : 9h-12h et 13h-16h

► BITCHE
Sortie de Bitche, direction Hanviller - Schorbach

► ROHRBACH-LÈS-BITCHE
Sortie de Rohrbach-lès-Bitche,
direction Petit-Réderching,
dans la Zone d'activité Intercommunale Trinkwiese

JUIN	JUILLET	AOÛT	SEPTEMBRE	OCTOBRE	NOVEMBRE	DÉCEMBRE
1 M Justin	1 V Thierry	1 L Alphonse	1 J Gilles	1 S Thér. de l'E.	1 M Toussaint	1 J Avent, Florence
2 J Blandine	2 S Martinien	2 M Julien-Eym.	2 V Ingrid	2 D Léger	2 M Défunt	2 V Viviane
3 V Kévin	3 D Thomas	3 M Lydie	3 S Grégoire	3 L Gérard	3 J Hubert	3 S François-Xavier
4 S Clotilde	4 L Florent	4 J Jean-Marie, Vianney	4 D Rosalie	4 M Fr. d'Assise	4 V Charles	4 D Barbara
5 D Pentecôte	5 M Antoine	5 V Abel	5 L Raïssa	5 M Fleur	5 S Sylvie	5 L Gérald
6 L Lundi de pentecôte	6 M Mariette	6 S Transfiguration	6 M Bertrand	6 J Bruno	6 D Bertille	6 M Nicolas
7 M Gilbert	7 J Raoul	7 D Gaétan	7 M Reine	7 V Serge	7 L Carine	7 M Ambroise
8 M Médard	8 V Thibault	8 L Dominique	8 J Nativité N.-D.	8 S Pélagie	8 M Geoffroy	8 J Imm. Conception
9 J Diane	9 S Amandine	9 M Amour	9 V Alain	9 D Denis	9 M Théodore	9 V Pierre Fourier
10 V Landry	10 D Ulrich	10 M Laurent	10 S Inès	10 L Ghislain	10 J Léon	10 S Romaric
11 S Barnabé	11 L Benoît	11 J Claire	11 D Adelphe	11 M Firmin	11 V Armistice 1918	11 D Daniel
12 D Guy	12 M Olivier	12 V Clarisse	12 L Apollinaire	12 M Wilfried	12 S Christian	12 L Jeanne F.C.
13 L Antoine de P.	13 M Henri, Joël	13 S Hippolyte	13 M Aimé	13 J Géraud	13 D Brice	13 M Lucie
14 M Elisée	14 J Fête Nationale	14 D Evrard	14 M La Croix	14 V Juste	14 L Sidoine	14 M Odile
15 M Germaine	15 V Donald	15 L Assomption	15 J Roland	15 S Thér. d'Avila	15 M Albert	15 J Ninon
16 J J.F. Régis	16 S ND Mt Carmel	16 M Armel	16 V Edith	16 D Edwige	16 M Marguerite	16 V Alice
17 V Hervé	17 D Charlotte	17 M Hyacinthe	17 S Renaud	17 L Baudoin	17 J Elisabeth	17 S Gaël
18 S Léonce	18 L Frédéric	18 J Hélène	18 D Nadège	18 M Luc	18 V Aude	18 D Gatien
19 D Romuald	19 M Arsène	19 V Jean-Eudes	19 L Émilie	19 M René	19 S Tanguy	19 L Urbain
20 L Silvère	20 M Marina	20 S Bernard	20 M Davy	20 J Adeline	20 D Edmond	20 M Théophile
21 M Rodolphe	21 J Victor	21 D Christophe	21 M Matthieu	21 V Céline	21 L Prés. Marie	21 M Pierre Can.
22 M Alban	22 V Marie-Mad.	22 L Fabrice	22 J Maurice	22 S Elodie	22 M Cécile	22 J Fr.-Xavière
23 J Audrey	23 S Brigitte	23 M Rose de L.	23 V Constant	23 D Jean de C.	23 M Clément	23 V Armand
24 V Jean-Baptiste	24 D Christine	24 M Barthélémy	24 S Thècle	24 L Florentin	24 J Flora	24 S Adèle
25 S Prosper	25 L Jacques	25 J Louis	25 D Hermann	25 M Crépin	25 V Catherine	25 D Noël
26 D Anthelme	26 M Anne, Joach.	26 V Natacha	26 L Côme, Damien	26 M Dimitri	26 S Delphine	26 L Etienne
27 L Fernand	27 M Nathalie	27 S Monique	27 M Vinc. de P.	27 J Emeline	27 D Sévrin	27 M Jean
28 M Irénée	28 J Samson	28 D Augustin	28 M Venceslas	28 V Jude	28 L Jacq. de la M.	28 M Innocents
29 M Pierre-Paul	29 V Marthe	29 L Sabine	29 J Michel	29 S Narcisse	29 M Saturnin	29 J David
30 J Martial	30 S Juliette	30 M Fiacre	30 V Jérôme	30 D Bienvenue	30 M André	30 V Roger
	31 D Ignace de L.	31 M Aristide	31 L Quentin			31 S Sylvestre