



L'Empreinte de l'Ours S'Baere Blättel

Bulletin Municipal de la Commune de Baerenthal

Mairie de BAERENTHAL 1, rue Printemps d'Alsace 57230 BAERENTHAL

☎ 03.87.06.62.30

mail : mairie@baerenthal.eu site internet : www.baerenthal.eu

Responsable de la publication : Julie Charpentier 2ème Adjointe en charge de la communication

Comité de rédaction : P. Brunner, J. Charpentier, R. Hauray, O. Jarry, A. Nirrengarten, K. Paradis

Novembre 2026

Horaires d'ouverture :

MAIRIE

Lundi et vendredi de 14 h à 18 h

Mercredi de 8 h à 12 h

ou sur rendez-vous

Le Maire reçoit en Mairie sur RDV

BIBLIOTHEQUE MUNICIPALE

☎ 03 87 06 26 48

biblio@baerenthal.eu

Mardi de 16 h 30 h à 18 h

AGENCE POSTALE COMMUNALE

☎ 03 87 96 50 41

Lundi, mardi, mercredi et vendredi
de 9 h à 11 h

Jeudi de 9 h à 11 h et de 14 h à 16 h

FRANCE SERVICES à BITCHE

☎ 03 87 27 32 06

POMPIERS : 18

POLICE : 17

Centre de régulation médicale

Mégarde 0 820 33 20 20

**Appeler le 15
en cas d'urgence**

Pharmacies de garde :
Composer le 3237 pour connaître
la pharmacie de garde

Médecin :

Jean-Luc GORALSKY

☎ 03 72 29 95 73

Cabinet d'infirmières :

Cécile FERSTLER

☎ 03 87 96 17 23

Cabinet de kinésithérapie :

Jennifer SCHMITT

☎ 03 72 29 98 05

AMAPA :

L'antenne du Pays de Bitch est installée à
Sarreguemines :

☎ 03 87 95 71 72

CLIC :

Antenne de Bitch :

☎ 03 87 78 06 99

Baerenthal se mobilise pour le Téléthon le 5 décembre !

La commune de Baerenthal se prépare à vivre une journée placée sous le signe de la solidarité et de la convivialité à l'occasion du Téléthon, le samedi 5 décembre. Cette journée est organisée par la commune de Baerenthal, Emmanuelle Langer, directrice du périscolaire, et la FDMJC d'Alsace, avec le soutien des participants et des bénévoles de nos différentes associations.

Les premières initiatives ont déjà été lancées le 16 octobre, avec la participation des élèves des écoles de Baerenthal, Eguelshardt et Philippsbourg. À travers une course solidaire, les enfants ont montré leur engagement et leur générosité, permettant de récolter 166 euros au profit du Téléthon. Un beau début qui donne le ton de cette mobilisation collective !

Le rendez-vous du 5 décembre est fixé au terrain de football de Baerenthal, où marche et course permettront à chacun de participer selon ses envies et ses capacités. Des défis spécialement conçus pour les enfants ainsi que des défis en groupe rythmeront également la journée. Pour accompagner les participants dans les activités sportives, Gaby et Caro Coaching seront présentes.

Les festivités se poursuivront en soirée autour d'une tartiflette conviviale, suivie d'un concert de Joanna, pour partager un moment chaleureux tout en soutenant la cause du Téléthon.

De nombreuses autres animations viendront compléter le programme tout au long de la journée. L'objectif est de réunir habitants, familles, associations et visiteurs autour d'un même élan de solidarité.

La commune recherche également des bénévoles pour contribuer à l'organisation et au bon déroulement de cette journée. Toutes les bonnes volontés sont les bienvenues ! Les personnes souhaitant donner un peu de leur temps sont invitées à se signaler en mairie.

Ensemble, faisons du Téléthon à Baerenthal un beau moment de partage et de solidarité !



Merci à toutes et à tous pour votre générosité, votre engagement et votre solidarité.

Brioche de l'amitié

Un nouveau record de générosité
et de solidarité

Un immense merci aux habitants, aux commerçants et à tous les bénévoles du village pour leur générosité et leur mobilisation. Grâce à vous tous, nous avons réussi à battre un nouveau record, avec un peu plus de 1 200 € qui seront reversés à l'Apeï Moselle. Chaque don, chaque geste et chaque coup de main ont contribué à dépasser notre précédent record.

**La mairie sera
exceptionnellement fermée
le 30 novembre 2026**

**L'étang de pêche sera fermé du
16 novembre 2026
au 31 janvier 2027**



Nettoyons la nature à l'école

Le vendredi 25 septembre, les élèves de l'école ont participé à l'opération « Nettoyons la nature », une action citoyenne qui permet de sensibiliser les enfants à la protection de l'environnement et au respect de leur cadre de vie. Munis de gants et de sacs, les élèves ont parcouru les espaces naturels pour ramasser les déchets abandonnés. Cette opération reste malheureusement nécessaire : de nombreux débris sont encore retrouvés en forêt, notamment des bouteilles en verre.

Ces déchets ne sont pas sans conséquences. Le verre ne se dégrade que très lentement dans la nature et ses éclats peuvent blesser les promeneurs comme les animaux. Les bouteilles abandonnées peuvent également constituer un danger pour la faune. En période de sécheresse, certains débris de verre sont par ailleurs susceptibles de contribuer à un départ de feu dans des conditions particulières.

Au-delà du ramassage, cette action est l'occasion de rappeler un geste simple mais essentiel : les déchets doivent être rapportés et déposés dans les poubelles ou les filières de tri adaptées, et non laissés en forêt.

Grâce à cette initiative, les élèves ont contribué concrètement à préserver la nature tout en prenant conscience de l'importance des gestes du quotidien. Protéger notre environnement est l'affaire de tous : gardons nos forêts propres et respectons les espaces naturels que nous avons la chance de partager.



9000 ans d'histoire des paysages dans les Vosges du Nord

Le Cercle d'Histoire de Baerenthal vous propose une conférence le mercredi 18 novembre 2026 à 19 h30 au Foyer René Schmitt.

À partir des résultats d'analyses récentes de microfossiles (pollens, spores, charbons de bois, etc.) prélevés dans trois tourbières des Vosges du Nord, Vincent Robin (université de Lorraine) et Loïc Duchamp (P.N.R. des Vosges du Nord) vous invitent à un voyage dans le temps. Ils vous présenteront, à l'aide d'un diaporama, ce que ces analyses nous racontent de l'évolution des végétations, de la Préhistoire à l'époque moderne, liée aux variations climatiques mais aussi aux activités humaines au cœur des Vosges du Nord.

En novembre à la bibliothèque, les seniors et les enfants sont à l'honneur !

Un beau choix d'activités intergénérationnelles à partager.

Mercredi 4 novembre à 14h - Atelier LIGHT PAINTING - seniors ou intergénérationnel à partir de 5 ans – SUR INSCRIPTION

Le light painting, ou peinture de lumière, est une discipline artistique qui consiste à créer des images à l'aide de sources lumineuses et d'un appareil photo. Ludique et fascinante, cette pratique permet de dessiner dans l'espace, de jouer avec les couleurs et de capturer des instants uniques. Cette pratique stimule la créativité et favorise le bien-être émotionnel.

Mercredi 18 novembre à 14h – Atelier À QUOI CA SERT ? – intergénérationnel à partir de 7 ans – SUR INSCRIPTION
Du 1^{er} au 15 novembre, déposez en bibliothèque vos objets anciens. Les enfants sont invités à venir découvrir ces objets le mercredi 18 novembre et à essayer de deviner à quoi ils pouvaient bien servir.

Mardi 24 novembre à 16h45 – Atelier LECTURES BINOMES - intergénérationnel à partir de 7 ans – SUR INSCRIPTION

Du 1^{er} au 15 novembre, inscrivez-vous en bibliothèque : un senior et un enfant. Choisissez un livre, un album, un conte ou une bande dessinée à lire ensemble. Venez le 24 novembre, présenter votre lecture et participer à un atelier de fabrication d'un marque-page à quatre mains.

Mercredi 25 novembre à 17h00 - Atelier FANNY ET LA CHOCOLATERIE – à partir de 3 ans - SUR INSCRIPTION
Chaque participant décorera une plaque de chocolat en forme de sapin de Noël et y collera des petits chocolats en forme de boules et d'étoiles dans les empreintes prévues à cet effet. Chaque participant repartira avec sa réalisation en chocolat emballée individuellement.

Inscription par mail biblio@baerenthal.eu – par téléphone le mardi de 15h à 18h au 03 87 06 26 48

LE CLUB THÉÂTRE DE BAERENTHAL
VOUS PRÉSENTE
E JUGEND LIEB
Pièce en 3 Actes



LES REPRÉSENTATIONS :

Le 7/11 à 20h	Le 8/11 à 16h	Le 13/11 à 20h30	Le 14/11 à 20h	Le 15/11 à 16h
------------------	------------------	---------------------	-------------------	-------------------

A la salle Ramstein Plage Baerenthal

Entrée: Adulte 8€ / moins de 12 ans 4€

Billets en prévente à "l'Atelier Fariné" de Baerenthal

★ **BUVETTE ET RESTAURATION SUR PLACE** ★

Marché de Noël

Samedi 14 novembre
à partir de 14h

Salle Les Forges de Mouterhouse

Organisé par les élèves de Baerenthal - Mouterhouse et l'ASSE LES OURSONS

- Vente d'objets et de gourmandises réalisés par les élèves et leurs parents.
- Présence d'autres exposants
- Animations pour les enfants
- Avec la participation des petits trains du Bitscherland.
- Présence du Père Noël et de sa boîte aux lettres
- Petite restauration sur place
En soirée : vente de tartes flambées et de pizzas.



Chorale L'Air De Rien Baerenthal

Chantons
le retour du
BEAUJOLAIS NOUVEAU

Concert d'Automne avec Repas

21 Novembre 2026
Salle RAMSTEIN - Plage 19H
BAERENTHAL

Menu

Terrine de Sanglier - Crudités
Kassler Sauce Forestière - Gratin Dauphinois - Poêlée de Légumes
Vacherin Glacé - Café - Gâteaux

20€

Enfants et étudiants : 10€ - Gratuit pour les moins de 6 ans

RÉSERVATIONS avant le 15 novembre auprès de

Pierre Burack	pierreburack@gmail.com	06 48 08 69 41
Denise Weil	deweil@orange.fr	06 86 83 58 00

 

Imprimé par nos soins

Le dimanche 13 décembre

Speckfecht de Noël

Rdv au stade de foot de Baerenthal à 8h30

Tarifs :
17 euros / 8 euros
pour les enfants de 6 à 12 ans

Soupe de pois, 1 saucisse à cuire,
1 paire de merguez et 2 tranches de lard

Inscription auprès de Noémie au
+33 7 81 52 91 59
ou via le QR code




Nos joies et nos peines

Félicitations à :

Mme **Eliane Fischer** née Allenbach qui fêtera ses 80 ans le 6 novembre.

M. **Eugène Marron** qui fêtera ses 93 ans le 9 novembre.

Mme **Anne-Marie Fillhardt** née Burger qui fêtera ses 86 ans le 16 novembre.

Mme **Ella Kauffmann** née Ott qui fêtera ses 89 ans le 19 novembre.

Mme **Margot Reiss** née Goetz qui fêtera ses 81 ans le 24 novembre

Mme **Heidi Bury** née Olejnitza qui fêtera ses 84 ans le 27 novembre.

Félicitations à :

Antonia SCHEIBLING et
Philippe ZOELLER qui se sont
mariés le 24 octobre



Véronique Loeb remercie toutes les personnes qui se sont associées
à sa peine lors du décès de son époux Christophe.

Bloc-notes

Jeudi 5 novembre : Permanence de l'UNIAT à la salle Goldenberg de 14h15 à 14h45.

Samedi 7 novembre : Ouverture de l'aire de dépôt des déchets verts, de 10h à 12h.

Samedi 7 novembre : SRB : Plateau des U7.

Samedi 7 et dimanche 8 novembre : Représentations du Club Théâtre.

Dimanche 8 novembre : SRB : Baerenthal joue à Ormerswiller à 14h30.

Mercredi 11 novembre : Commémoration de l'Armistice: 9h30 dépôt de gerbe à Philippsbourg, 10h Office œcuménique en l'église protestante de Baerenthal et 10h45 dépôt de gerbe à Baerenthal.

Vendredi 13, samedi 14 et dimanche 15 novembre : Représentations du Club Théâtre.

Samedi 14 novembre : Ouverture de l'aire de dépôt des déchets verts, de 10h à 12h.

Samedi 14 novembre : SRB : Plateau des U7.

Samedi 14 novembre : Marché de Noël organisé par l'association Les Oursons à partir de 14h à la salle de Mouterhouse.

Dimanche 15 novembre : SRB : Baerenthal reçoit Rahling à 14h30.

Mercredi 18 novembre : Conférence du Cercle d'Histoire à 19h30 au Foyer René Schmitt.

Samedi 21 novembre : Ouverture de l'aire de dépôt des déchets verts, de 10h à 12h.

Samedi 21 novembre : SRB : Plateau des U7.

Samedi 21 novembre : Concert de la chorale L'Air de Rien à 19h, salle Ramstein –Plage.

Dimanche 22 novembre : SRB : Baerenthal joue à Enchenberg à 14h30.

Samedi 28 novembre : Ouverture de l'aire de dépôt des déchets verts, de 10h à 12h.

Dimanche 29 novembre : SRB : Baerenthal reçoit Rohrbach Bining à 14h30.

CHASSE

Calendrier des battues Mois de novembre 2026

Hanau1_01 : 21 novembre

Hanau1_02 : 7-8-21 et 22 novembre

Hanau2_07 : 14 novembre

Hanau2_11 : 21 novembre

Hanau2_12 : 7 et 8 novembre

Mouterho_08 : 12-14 et 28 novembre

Mouterho_12: 22 novembre

Toutes les dates sont
disponibles sur :

[https://www.onf.fr/chasse/
les-calendriers-de-chasse-
en-foret-domaniale](https://www.onf.fr/chasse/les-calendriers-de-chasse-en-foret-domaniale)

